



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1037—2021

代替 GB/T 1037—1988

## 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法

Test method for water vapor transmission of plastic film and sheet—  
Desiccant method and water method

2021-11-26 发布

2022-06-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定  
杯式增重与减重法  
GB/T 1037—2021

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2021年11月第一版

\*

书号: 155066·1-68883

版权专有 侵权必究

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 1037—1988《塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法》，与 GB/T 1037—1988 相比，除编辑性改动外，主要技术变化如下：

- “范围”中增加了减重法(见第 1 章,1988 年版的第 1 章)；
- 更改了“术语和定义”中水蒸气透过量术语的相关透过面积的定义(见 3.1,1988 年版的 2.1)；
- 更改了“原理与方法概述”，详述了增重与减重法并细分仪器方法(见第 4 章,1988 年版的第 3 章)；
- 更改了“试样”要求(见第 5 章,1988 年版的第 5 章)；
- 增加了“试样状态调节”(见第 6 章)；
- 增加了“水蒸气透过性能测试仪”和“蒸馏水”的相关指标要求(见 7.4、7.7.2,1988 年版的第 4 章)；
- 更改了恒温恒湿箱波动度及温度试验条件的波动范围(见 7.1、第 8 章,1988 年版的 4.1、第 6 章)；
- 增加了透湿杯的结构要求与应用范围(见 7.3,1988 年版的 4.2)；
- 增加了干燥剂的种类及相关使用要求(见 7.7.1,1988 年版的 4.7)；
- 增加了试验条件 C(见第 8 章,1988 年版的第 6 章)；
- 更改了“试验步骤”，区分“增重法”和“减重法”试验步骤，增加了“水蒸气透过性能测试仪”试验步骤(见第 9 章,1988 年版的第 7 章)；
- 增加了“试样的封装”试验步骤(见 9.1.2)；
- 更改了水蒸气透过量试验结果的偏差计算要求(见 10.1,1988 年版的 8.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本文件起草单位：济南兰光机电技术有限公司、北京市塑料研究所、杭州市质量技术监督检测院、国家食品软包装产品及设备质量监督检验中心(广东)、湖南省产商品质量监督检验研究院、湖北省产品质量监督检验研究院、佛山市顺德区特普高实业有限公司、新疆维吾尔自治区产品质量监督检验研究院、瑞阳制药股份有限公司、重庆鼎盛印务股份有限公司、重庆科欣塑料有限公司、大连产品质量检验检测研究院有限公司、北京市塑料制品质量监督检验站、大连塑料研究所有限公司、湖北省药品监督检验研究院、厦门市产品质量监督检验院、惠州益栢科技有限公司、江阴中达软塑新材料股份有限公司、昆山阿基里斯新材料科技有限公司。

本文件主要起草人：陈欣、朱吴兰、张钰、马东伟、李婷、赵凯、赵金尧、李漫江、王佳丽、王莹、袁怡、何贤培、苏婉霞、孔霁虹、胡佐林、张庆飞、刘哲伟、代模、白泽清、蔡华庚、彭伟、黄刚、陈曦、赵建明、童佩、彭永杰、王云玲、仇凯。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- GB/T 1037—1988。